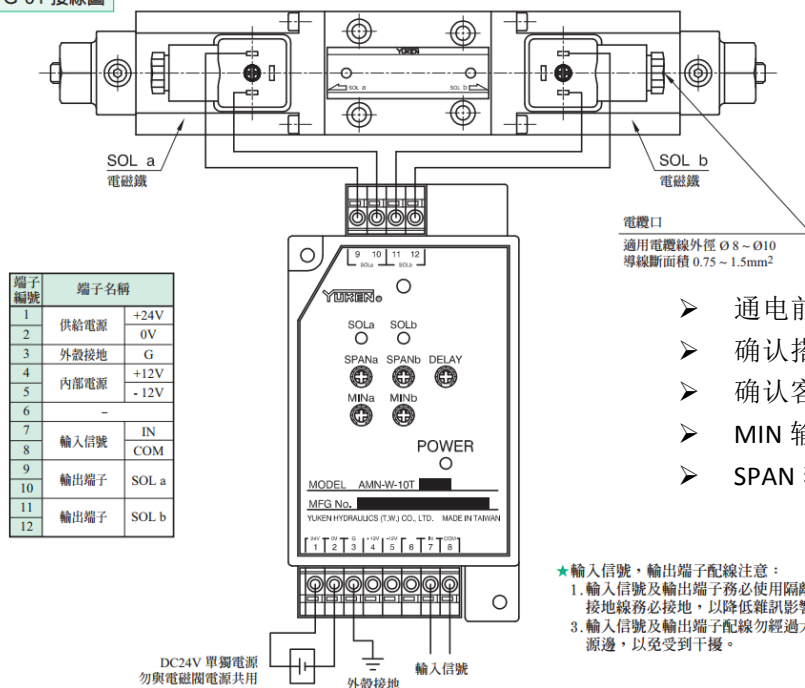


AMN-W-10 调试说明

EDFG-01 接线图



- 通电前认真确认接线正确
- 确认搭载使用油阀型号和参数
- 确认客户实际控制流量范围
- MIN 输出流量开始调整旋钮
- SPAN 输出最大流量调整旋钮

★输入信号，输出端子配线注意：

1. 输入信号及输出端子務必使用隔離線，接地線務必接地，以降低雜訊影響。
2. 输入信号及输出端子配線勿經過大電源邊，以免受到干擾。

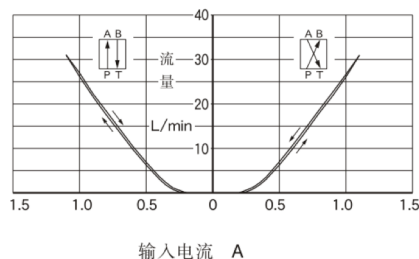
例一：

AMN-W-10 搭载 EDFG-01-3C2

- 已确认客户控制流量 1~30L/min 使用
- 找出样本中产品流量线性
得出控制电流在 250mA~1.1A
- 上位机给 1%指令到放大器调 MIN 到 250mA
- 上位机给 100%指令到放大器调 SPAN 到 1.1A
- 放大器调整结束开始动作测试，根据实际速度进行微调。

■ 输入电流—流量特性

粘度: $30\text{mm}^2/\text{s}$
阀压差: 7MPa



例二：

AMN-W-10 搭载 EDFHG-03-3C2

- 已确认客户控制流量 1~100L/min
- 找出样本中产品流量线性
得出控制电流在 380mA~800mA
- 上位机给 1%指令到放大器调 MIN 到 380mA
- 上位机给 100%指令到放大器调 SPAN 到 800mA
- 放大器调整结束开始动作测试，根据实际速度进行微调。

■ 输入电流—流量特性

粘度: $30\text{mm}^2/\text{s}$
阀压差: P→A (B)、B (A) →T各1 MPa

