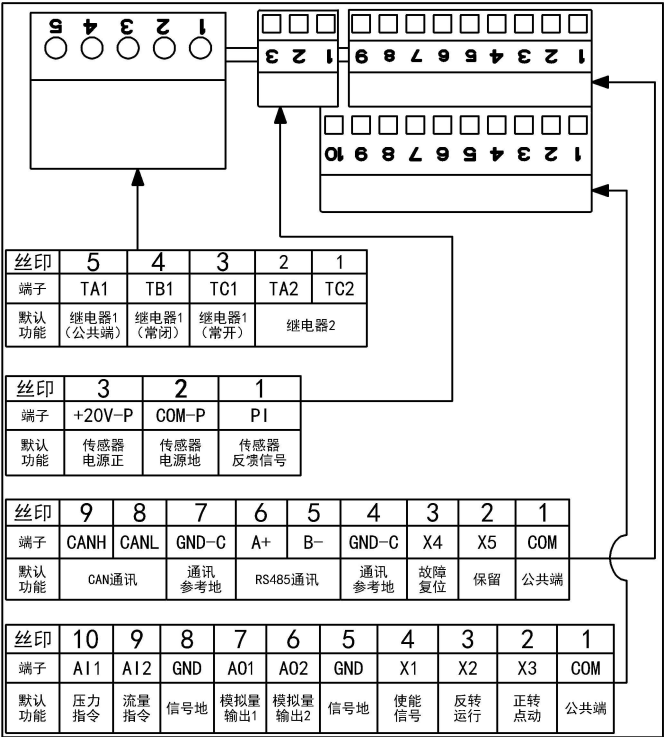
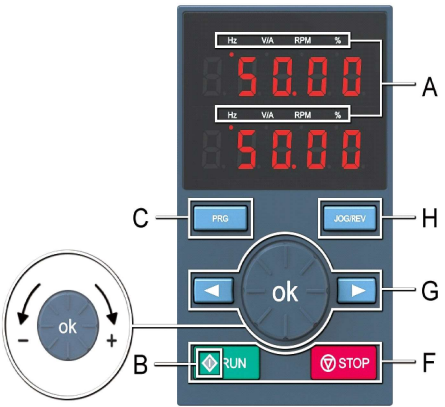


EHS100 调试步骤



主要端子	功能
+20V-P	压力传感器电源正极
COM-P	压力传感器电源地
PI	压力传感器反馈
X1	马达启动
X4	故障复位
COM	公共端
A11	压力指令
A12	流量指令
GND	信号地

序号	名称	功能
A	数码管显示	显示设备当前状态值
B	运行键 RUN	当运行/停止由键盘控制时,按下该键伺服驱动正转。正转运行时,状态指示灯常亮,反转运行时,状态指示灯闪烁。
C	菜单键 PRG	待机或运行时进入功能菜单界面;在参数修改状态时,按下该键退出修改;待机或运行时长按该键(1秒),直接进入C组 监控状态界面。
D	ok	数字电位器:顺时针旋转增加操作值,逆时针旋转减少操作值
E	ok	确认键:修改数值后按下该键确认修改值
F	停车、复位键 STOP	当命令给定通道为键盘控制时,按该键伺服驱动停止运行;可通过参数[P9.03]定义其他命令通道是否有效;故障状态按下该键伺服驱动复位。
G	左移、右移键	左右移动操作数字位
H	点动 JOG/REV	点动运行



- 1、检查接线
 - 1. 电源线、地线连接正常,螺丝打紧,地线接地电阻必须 $<10\ \Omega$
 - 2. 压力传感器线:对应引脚定义接线
 - 3. 使能信号:默认接 $<X1-COM>$
 - 4. 其他信号线根据实际使用情况逐一进行检查。
 - 2、电机试运行
 - 通过面板上 $<JOG>$ 键,点动电机试运行
 - 需要确认电机运行方向是否与油泵正向方向一致
 - 若方向相反,则设定F 3.16,参数值取反即可。
 - 设定参数后,再次点动确认电机方向已修改完成
 - 3、油压参数设定
 - F0.07(bar):系统压力
 - F0.08(RPM):系统转速
 - F0.11(bar):底压
 - F0.12(RPM):底流
 - F0.13(RPM):最大反转速度
 - 4、使能信号给定方式
 - F0.01:运行命令给定方式
 - 0:键盘控制
 - 1:端子控制
 - 2:通讯控制
- 调试完毕